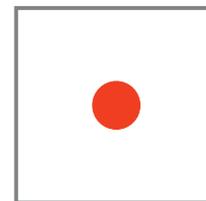


BACHMANN GmbH
VERBINDUNGSTECHNIK

Zollerstrasse 6-10
72379 Hechingen, Alemania
Teléfono: +49 (0)7471 984580
Fax: +49 (0)7471 9845817
Correo electrónico: info@bachmanngmbh.de
www.bachmanngmbh.de



BACHMANN GmbH
VERBINDUNGSTECHNIK



Prensas de planchado



Prensa de planchado de laminación de superficies y mesa corredera

- Con dos mesas de soporte superpuestas
- El tiempo de prensado puede adaptarse al tiempo de extracción y colocación, se utiliza una laminación respetuosa con el material (pocas pérdidas y conservación de la estructura granulada)

Con placa de activación integrada para la fijación de piezas pequeñas con revestimiento termoplástico (tapas delanteras, piezas de refuerzo) antes del laminado.

- Bastidor de sujeción extraíble y recubierto con una lámina de separación de silicona. De este modo, es posible extraer las piezas adheridas a la prensa rápidamente.

- Resultado constante de laminado garantizado gracias al control electroneumático de tiempo y presión y a la regulación electrónica de temperatura con indicador digital. Es posible solicitar opcionalmente un ajuste hidráulico de altura y un bastidor móvil.

Especificaciones técnicas:

Medidas:

Espacio necesario	aprox. 3700 (2200 sin bandeja)/2180/1250 mm
Peso	aprox. 850 kg

Sistema neumático:

Presión de servicio	máx. 6 bar
Fuerza de prensado	28 KN
Consumo de aire	aprox. 120 l por carrera doble (6 bar)

Sistema eléctrico

Tensión de corriente	400V, 50 Hz, trifásica, 21 A (mín. 5x4'2)
Consumo de potencia	calc. 10,1 KW
Gama de temperatura	20-200 °C
Tiempo de prensado	0-10 h
Tiempo de enfriamiento	3-60 s

Disponible en diferentes medidas

